Solemyo SYKCE AU1025

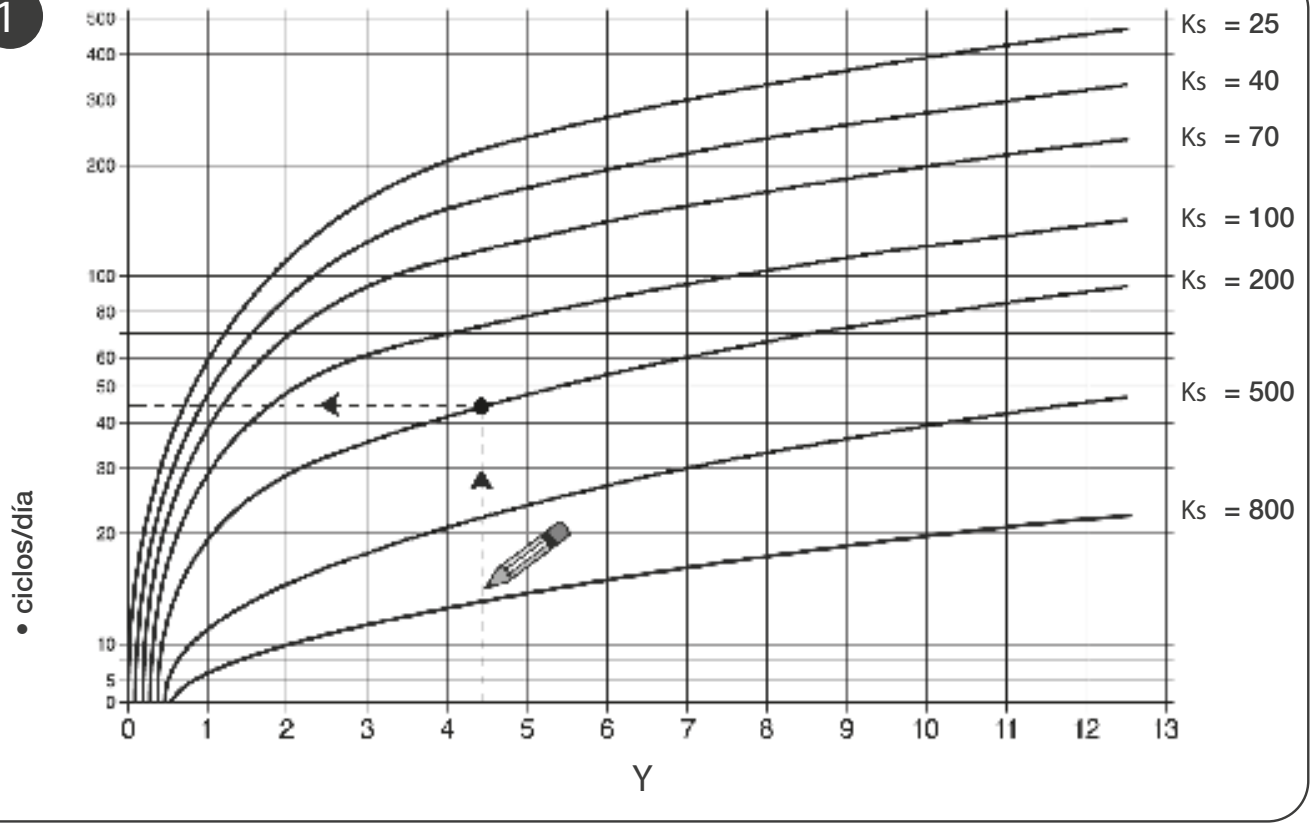
IST259.4862
Rev. 02
04 - 02 - 2009

KIT Solar

ES - Addendum al manual

Nice

1



ESPAÑOL

• Productos compatibles con SYKCE:

ATENCIÓN – El kit SYKCE puede ser utilizado de manera eficiente exclusivamente con los productos indicados a continuación. Su utilización con productos que no estén previstos específicamente, aunque sea técnicamente posible, se desaconseja a causa del escaso número de ciclos por día que se podrían obtener. La lista de los productos se refiere a la fecha de impresión indicada en este apéndice; controle las actualizaciones en el sitio web "**www.niceforyou.com**".

- MC824H: **con motores TO4024, TO5024, TO7024, MB4024, MB5024, ME3024, HY7024** - Robus: **RB600/B, RB600P/B, RB1000/B, RB1000P/B (las versiones "/A"soncompatibles pero tienen prestaciones menores)** - Soon: **SO2000/A** - Spin: **SPIN23KCE** - Pop: **POPKCE/A** - Ten: **TN2010/A, TN2010/A + TN2020** - Wingo + MC424: **WINGO2024KCE, WINGO3524KCE** - X-BAR: **X-BAR**

• **Calcule el** número máximo de ciclos por día **que el automatismo puede cumplir:**

01. En los gráficos **A**, **B** o **C** (capítulo 3 – manual de instrucciones), observe el "**Coeficiente básico** (**Cb**)" del período deseado del año. **Si la automatización se utiliza durante todo el año, identifique en el gráfico el valor más bajo de "**Cb **"**.
02. Según el tipo de automatismo instalado y el nivel de stand-by programado, busque en la **Tabla 1** el valor de "**B**": sume a este último también el valor "**B**" de otros accesorios instalados, en su caso.
03. Haga la sustracción entre "**Cb**" y "**B**" para obtener el valor "**Y**" (Y = Cb – B). **¡ATENCIÓN!** – Si el resultado de "Y" es un valor negativo (inferior a 0), significa que la automatización consume más energía de la disponible aun sin no se efectúa ninguna operación. En este caso, es posible utilizar 2 (o más) paneles fotovoltaicos conectados en paralelo (usando diodos) para multiplicar por 2 (o más) el valor de "Cb" del período.
04. Según el tipo de automatismo instalado y el peso de la cancela, busque en la **Tabla 1** el valor de "**K**": sume a este último también el valor "**K**" de otros accesorios instalados, en su caso.
05. Mida el valor "**s**": **s** = duración de un ciclo completo (*Apertura* + *Cierre*) de su automatismo, medida en segundos.
06. Multiplique "**K**" y "**s**" para obtener el valor "**Ks**" (Ks = K x s).
07. Localice en el gráfico de **fig.1** la curva correspondiente al valor "**Ks**" recién calculado. Para valores intermedios hay que trazar curvas intermedias.
08. A partir del valor "**Y**" antes calculado, trace una línea vertical que interseque la curva del valor "**Ks**".
09. Desde el punto encontrado, trace una línea horizontal que interseque la línea de los valores de los ciclos /día. El resultado es **el número máximo de ciclos por día** que el automatismo puede cumplir.

Nuestro ejemplo (véase fig.1) : Automatismo instalado *: RB1000/B;* Período deseado del año *:* Cb *= 6;* Tipo de stand-by: *disp. seguridad* B *= 0,9 + accesorio (1 fotocélula MOFB)* B *= 0,7. Total* B *= 1,6;* Y*: (Y = Cb – B) 6 – 1,4 = 4,4;* K *(hoja con peso ligero) = 4 + accesorio (1 luz de destello Lucy B)* K *= 1. Total* K *= 5;* Ks *: "s" dura 40 segundos (Ks = K x s) 5 x 40 = 200;* Número máximo posible de ciclos por día *= 45.*

TABLA 1

	Nivel de Stand-by				Tipo de hoja/desequilibrio		
Producto	ninguno	disp. seguridad	Bluebus*	todo*	ligera	mediana	pesada
MC824H	**B** = 1,2	**B** = 1	**B** = 0,8	**B** = 0	**K** = 2	**K** = 4	**K** = 6
Robus RB600/B	**B** = 1	**B** = 0,9	**B** = 0,7	**B** = 0,1	**K** = 3	**K** = 5	**K** = 7
Robus RB1000/B	**B** = 1	**B** = 0,9	**B** = 0,7	**B** = 0,1	**K** = 4	**K** = 7	**K** = 10
Soon SO2000/A	**B** = 2,5	**B** = 2	**B** = 0,8	**B** = 0,3	**K** = 5	**K** = 8	**K** = 12
Spin SPIN23KCE	**B** = 0,7	**B** = 0,6	**B** = 0,5	**B** = 0	**K** = 2	**K** = 4	**K** = 6
Pop POPKCE/A	**B** = 0,7	-	-	**B** = 0,1	**K** = 2	**K** = 4	**K** = 6
Ten TN2010/A	**B** = 2,5	**B** = 2	**B** = 0,8	**B** = 0,3	**K** = 3	**K** = 4	**K** = 5
Ten TN2010/A + TN2010	**B** = 2,5	**B** = 2	**B** = 0,8	**B** = 0,3	**K** = 5	**K** = 7	**K** = 9
WINGO...24KCE	**B** = 0,7	-	-	**B** = 0,1	**K** = 2	**K** = 4	**K** = 6
X-BAR	**B** = 2,5	**B** = 2	**B** = 0,8	**B** = 0,3	**K** = 3	**K** = 4	**K** = 5
Accesorios**							
SMXI / OXI	**B** = 0,7	**B** = 0,7	**B** = 0,7	**B** = 0,7	**K** = 0	**K** = 0	**K** = 0
MOF / MOFB	**B** = 1,4	**B** = 0,7	**B** = 0	**B** = 0	**K** = 0	**K** = 0	**K** = 0
MOMB	**B** = 3,2	**B** = 3,2	**B** = 0	**B** = 0	**K** = 0	**K** = 0	**K** = 0
MOTB	**B** = 2	**B** = 2	**B** = 0	**B** = 0	**K** = 0	**K** = 0	**K** = 0
Lucy B	**B** = 0	**B** = 0	**B** = 0	**B** = 0	**K** = 1	**K** = 1	**K** = 1
Oview / A	**B** = 0,5	**B** = 0,5	**B** = 0,5	**B** = 0	**K** = 0	**K** = 0	**K** = 0
OVBTGSM	**B** = 0,4	**B** = 0,4	**B** = 0,4	**B** = 0	**K** = 0	**K** = 0	**K** = 0

(*) Función activable sólo con el programador Oview.
(**) No se consideraron los consumos asociados a la presencia de dispositivos en la salida SCA.